

С

М

К

35

Технические характеристики

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)3454704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)3454704

Беларусь +375-257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: srj@nt-rt.ru || сайт: <https://santehmaster.nt-rt.ru/>

САНТЕХМАСТЕР ГЕЛЬ КРАСНЫЙ 35 Г



Сантехмастер Гель Красный для чугуна и стали — это анаэробный герметик для резьбовых соединений из черного металла. Этот анаэробный герметик отлично подходит для сверхпрочной фиксации и герметизации резьбы и фитингов в трубопроводах, собранных с использованием черных металлов.

Этот герметик значительно опережает все современные резьбовые *клеи-герметики от отечественных* и зарубежных брендов. Это происходит благодаря ряду преимуществ: быстрота схватывания, повышенная прочность и устойчивость к разрушительным воздействиям. Соединение, собранное с использованием герметика Сантехмастер Гель Красный для чугуна и стали надежно выдерживает любые неприятности вроде сильных вибраций, огромного давления и влияния агрессивных сред. Эти свойства помогают надежно герметизировать водопроводы, газопроводы, системы охлаждения и тормозные магистрали.

Красный Сантехмастер Гель для чугуна и стали используется для соединения труб диаметром от 1/2 дюймов. Герметизация с помощью этого геля-герметика настолько сильная, что при демонтаже соединение приходится подогревать.

Состав рекомендуется использовать там, где необходим срочный запуск системы (общее время полимеризации геля не превышает 5 минут) при температуре окружающей среды от + 5 °С. Ближайшие конкуренты позволяют работать со своими анаэробными герметиками при температуре от + 15 °С.

Этот *анаэробный герметик резьбовых соединений* создавался для работы в сфере тяжелой промышленности, оборонки и космической отрасли. Но сейчас он доступен широкому кругу лиц для бытового использования.

ТЕХНОЛОГИЯ ПРИМЕНЕНИЯ

Встряхните тюбик. На сухую, чистую и предварительно обезжиренную резьбу нанесите *гель Сантехмастер* непрерывным толстым слоем. Соберите соединение. Излишки состава, выдавленные при сборке, перенесите на следующую резьбу.

Для нанесения состава и переноса излишков можно использовать стержень из фибергласа, который поставляется в комплекте с гелем. Предварительно обожгите стержень с одного из концов на открытом пламени и разомните о твёрдую поверхность для образования щетины.

Диапазон рабочих температур от - 60 до + 150°С.

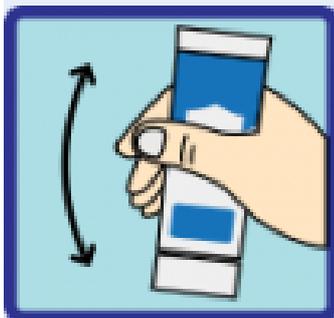
ЧЕМ И КАК ОБЕЗЖИРИТЬ РЕЗЬБУ

Для обезжиривания подойдет чистый спирт, водка либо другие спиртосодержащие составы на основе как питьевых, так и технических спиртов. Бензины, ацетон, уайт спирит и пр. не рекомендуется использовать для целей обезжиривания в связи с высоким содержанием в их составе парафина образных веществ, которые, в свою очередь, могут препятствовать полимеризации в резьбовом зазоре.

Для обезжиривания просто нанесите небольшое количество рекомендуемого состава на ветошь или кусок материи и протрите поверхность резьбы. Дайте резьбе высохнуть и наносите гель.

Время полимеризации.....	5 мин.
Температура монтажа.....	от + 5 °С
Рабочая температура.....	от - 60 до + 150°С
Демонтаж.....	С подогревом
Срок годности.....	3 года
Состав.....	Полигликоль диметакрилат, модифицирующие добавки.

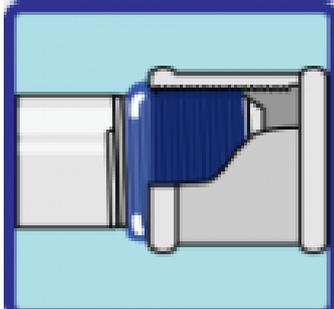
ТЕХНОЛОГИЯ НАДЕЖНОГО УПЛОТНЕНИЯ



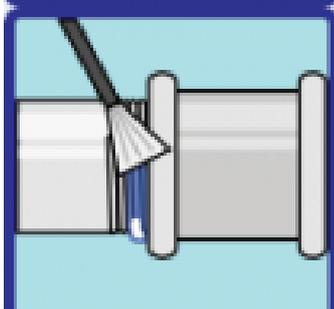
Встряхнуть тюбик.



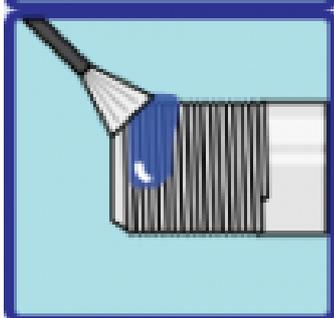
Нанести гель равномерно по всей окружности резьбы на глубину предполагаемой сборки.



Собрать соединение с любым усилием затяжки.



Собрать выдавившейся после скрутки гель специальной кистью.



Перенести собранный кистью гель на следующую резьбу.

ПРЕИМУЩЕСТВА НАД ДРУГИМИ ТЕХНОЛОГИЯМИ:

Герметизация без использования льна.

Защита соединения от коррозии за счет высокой адгезии геля к материалу резьбы.

Отсутствие усадки и расширения при отверждении.

Простота монтажа.

Отсутствие риска засорения фильтров и узких проходов.

Устойчивость к ударам, перепадам температур и давления.

Стойкость в различных средах.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

Природный газ

Сжиженный газ

Холодная и горячая вода

Питьевая вода

Сжатый воздух

Бензин

Отопительные антифризы

РАСХОД ГЕРМЕТИКА

УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, ММ	УСЛОВНЫЙ ДИАМЕТР, ДЮЙМ	РАСХОД ГЕРМЕ- ТИКА, ГРАММ	КОЛИЧЕСТВО ФИТИНГОВ	
			туба 15 г	туба 60 г
15	1/2	0,3	40	150
20	3/4	0,5	30	100
25	1	0,7	20	80
32	1 1/4	1,0	12	50
40	1 1/2	1,5	8	35

По вопросам продаж и поддержки обращайтесь:

Алматы (727)3454704
Ангарск (3955)60-70-56
Архангельск (8182)63-90-72
Астрахань (8512)99-46-04
Барнаул (3852)73-04-60
Белгород (4722)40-23-64
Благовещенск (4162)22-76-07
Брянск (4832)59-03-52
Владивосток (423)249-28-31
Владикавказ (8672)28-90-48
Владимир (4922)49-43-18
Волгоград (844)278-03-48
Вологда (8172)26-41-59
Воронеж (473)204-51-73
Екатеринбург (343)384-55-89

Иваново (4932)77-34-06
Ижевск (3412)26-03-58
Иркутск (395)279-98-46
Казань (843)206-01-48
Калининград (4012)72-03-81
Калуга (4842)92-23-67
Кемерово (3842)65-04-62
Киров (8332)68-02-04
Коломна (4966)23-41-49
Кострома (4942)77-07-48
Краснодар (861)203-40-90
Красноярск (391)204-63-61
Курск (4712)77-13-04
Курган (3522)50-90-47
Липецк (4742)52-20-81

Магнитогорск (3519)55-03-13
Москва (495)268-04-70
Мурманск (8152)59-64-93
Набережные Челны (8552)20-53-41
Новокузнецк (3843)20-46-81
Ноябрьск (3496)41-32-12
Новосибирск (383)227-86-73
Омск (3812)21-46-40
Орел (4862)44-53-42
Оренбург (3532)37-68-04
Пенза (8412)22-31-16
Петрозаводск (8142)55-98-37
Псков (8112)59-10-37
Пермь (342)205-81-47

Ростов-на-Дону (863)308-18-15
Рязань (4912)46-61-64
Самара (846)206-03-16
Санкт-Петербург (812)309-46-40
Саратов (845)249-38-78
Севастополь (8692)22-31-93
Саранск (8342)22-96-24
Симферополь (3652)67-13-56
Смоленск (4812)29-41-54
Сочи (862)225-72-31
Ставрополь (8652)20-65-13
Сургут (3462)77-98-35
Сыктывкар (8212)25-95-17
Тамбов (4752)50-40-97
Тверь (4822)63-31-35

Тольятти (8482)63-91-07
Томск (3822)98-41-53
Тула (4872)33-79-87
Тюмень (3452)66-21-18
Ульяновск (8422)24-23-59
Улан-Удэ (3012)59-97-51
Уфа (347)229-48-12
Хабаровск (4212)92-98-04
Чебоксары (8352)28-53-07
Челябинск (351)202-03-61
Череповец (8202)49-02-64
Чита (3022)38-34-83
Якутск (4112)23-90-97
Ярославль (4852)69-52-93

Россия +7(495)268-04-70

Казахстан +7(727)3454704

Беларусь +375-257-127-88

Узбекистан +998(71)205-18-59

Киргизия +996(312)96-26-47

эл.почта: srj@nt-rt.ru || сайт: <https://santehmaster.nt-rt.ru/>